

# INSERTI PER FILETTATURA PROMOZIONE

ACQUISTA **40** INSERTI PER FILETTARE (PU 10 Pz.)  
NE PAGHI SOLO **30**



Promozione è valida per:

- tutti gli standard di tornitura delle dimensioni **11/16/22/22 U**
  - disponibile in tutte le qualità
- tutti gli inserti di filettatura standard, inclusi **Tipo-Z; Tipo B; Tipo K**

Se si acquistano 40 inserti per filettatura (4 x 10 pezzi PU) al prezzo standard,  
riceverete gratuitamente i 10 inserti più economici.

Supervised by:

# Scegliete qui gli inserti per la filettatura adatti a voi

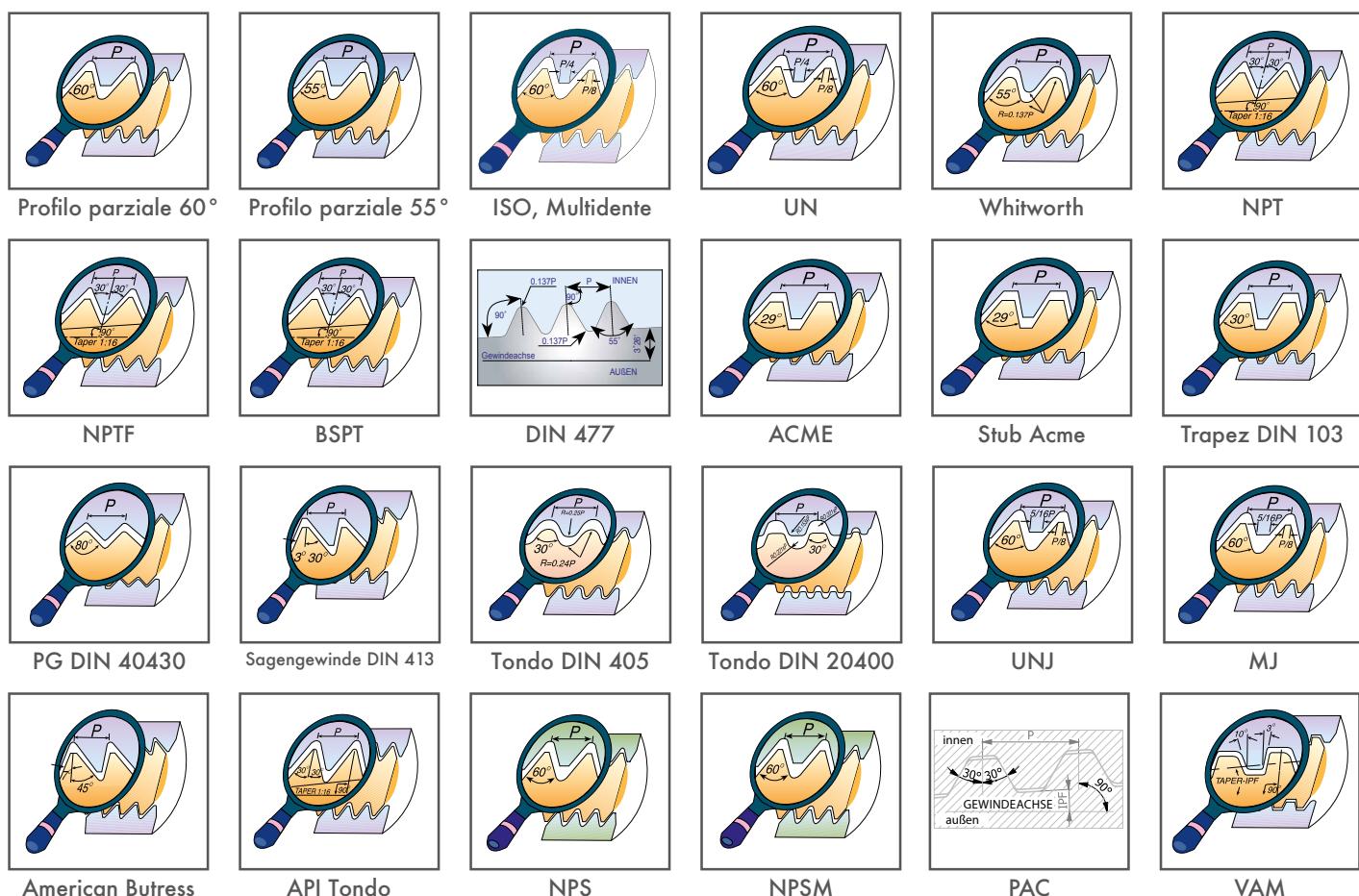
## Dimensione

11 mm, 16 mm, 22 mm

## Tipi

Standard, tipo U, tipo V, tipo K, multidente, tipo B

## Profili del filo



## Gradi rivestiti:

**HBA (H10-H25, S10-S25)** Grado sub-micronico extrafine con elevata tenacità, per prestazioni ottimizzate su acciai temprati e ghisa fino a 62HRc, leghe di titanio e superlegghe (hastelloy, inconel e leghe a base di nichel)

**BLU (M10-M20, K05-K20, N10-N20, S10-S20)** grado di rivestimento PVD a triplo strato sub-micron per acciai inossidabili, ghisa, titanio, metalli non ferrosi e la maggior parte delle leghe ad alta temperatura.

**BMA (P20-P40)** grado PVD TiAlN rivestito sub-micrograin per acciai inossidabili e materiali esotici a velocità di taglio medio-alte.

**P25C (P15-P35)** Grado con rivestimento PVD TiN per acciai legati trattati e duri (25 HRc e oltre) a velocità di taglio medio-basse.

**MXC (K10-K20, P10-P25)** micrograna con rivestimento PVD TiN per il taglio libero di acciai legati non trattati (inferiori a 30 HRc), per acciai inossidabili e ghisa.

**KBL** L'ultimo sviluppo del grado di metallo duro con il nostro innovativo rivestimento garantisce una lunga e stabile durata dell'utensile nella lavorazione di acciai, acciai inossidabili, ghisa e materiali temprati fino a 45 HRc. Una combinazione di elevata tenacità e alta resistenza al calore e all'usura. Per condizioni di taglio medio-alte.

**KMR** Grado versatile per un'ampia gamma di materiali come acciai, acciai inossidabili, superlegghe e non ferrosi, ideale per condizioni di taglio medio-alte. Un grado di rivestimento multistrato con elevata resistenza all'usura.

## Gradi non rivestiti:

**K20\*** (K10-K30) Grado di carburo per metalli non ferrosi, alluminio e ghisa.

\*Su richiesta